# 720 LANKOREP EPOXY

## MORTIER DE REPARATION ANTIABRASION ET ANTICORROSION

EPAISSEUR : 2 A 50 MM

R E P A R A T I O N

## LES "PLUS" PRODUIT

- **Epaisseur : 2 à 50 mm**
- **Antiabrasion - Anticorrosion**
- **Sans solvant**
- **N'occasionne aucun retrait**
- **Hautes résistances mécaniques**

## PROPRIETES

Mortier de résine truellable à 2 composants prédosés à mélanger au moment de l'emploi.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Chapes de protection (résistance au roulement)
- Ragréages de surface
- Reprises d'éclats de béton

## CARACTERISTIQUES

- Produit épais, thixotrope
- Epaisseur d'application : 2 à 50 mm
- Couleur : gris
- Rapport résine/durcisseur : 19/1
- Densité mélange : 2
- Extrait sec : 100 %
- Polymérisation complète : 48 h à + 20°C
- En attente des résultats du marquage CE - CHRYSOR RESI POLY

### *Adhérence (MPa) à 28 jours**

sur béton sec ou légèrement humide avec primaire

| Support | Béton |
|---|---|
| Valeur | > 3 |

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

### *Résistances mécaniques (MPa) à 7 jours**

| Flexion | 40 |
|---|---|
| Compression | 100 |

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 23°C et 50 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

### *Remise en service**

| Température | 20°C |
|---|---|
| Délai | 48 h |

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

## MODE D'EMPLOI

**Préparation des supports**

- Le support doit être solide et propre, sec ou légèrement humide, mais non ruisselant et exempt de laitance ou parties non adhérentes.
- Les aciers seront traités avec le primaire **533 UTAREP H 80 F**, après élimination de toute trace de corrosion.

**Préparation du mélange**

- Les constituants prédosés du **720 LANKOREP EPOXY** doivent être mélangés au moment de l'emploi sous agitation mécanique lente (200 à 300 tours/minute) jusqu'à obtention d'un mortier gris uniforme.

**Mise en œuvre**

- **533 UTAREP H 80 F** doit être obligatoirement appliqué en primaire sur le support préalablement préparé.
- **720 LANKOREP EPOXY** est mis en place sur le primaire encore poisseux (délai de séchage du primaire : 10 minutes à 2 heures à + 20°C).
- Le lissage du mortier est réalisé à l'aide d'une truelle imprégnée de **725 LANKODILPOX**.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'application : + 5°C à + 40°C.
- Eviter le contact prolongé avec la peau.
- Nettoyage du matériel au **725 LANKODILPOX**.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

### CONSOMMATION

**720 LANKOREP EPOXY : 2,2 kg/m² par mm d'épaisseur.**
**Primaire 533 UTAREP H 80 F : 0,5 kg/m² environ, selon rugosité du support.**

### CONDITIONNEMENT

- Kit de 5 kg.

### CONSERVATION

24 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures.

### GARANTIE

- R.P. fabricant.

### DOCUMENT DE REFERENCE

- PV LCPC N° 328160 du 09/11/89. (En attente nouveaux PV).

La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

**ASSISTANCE TECHNIQUE :** La Société Parexlanko S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation technique 2009

**PAREXLANKO S.A.** / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com